

# 新木場木工交流会 発表メモ

1

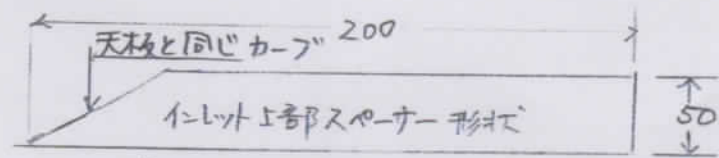
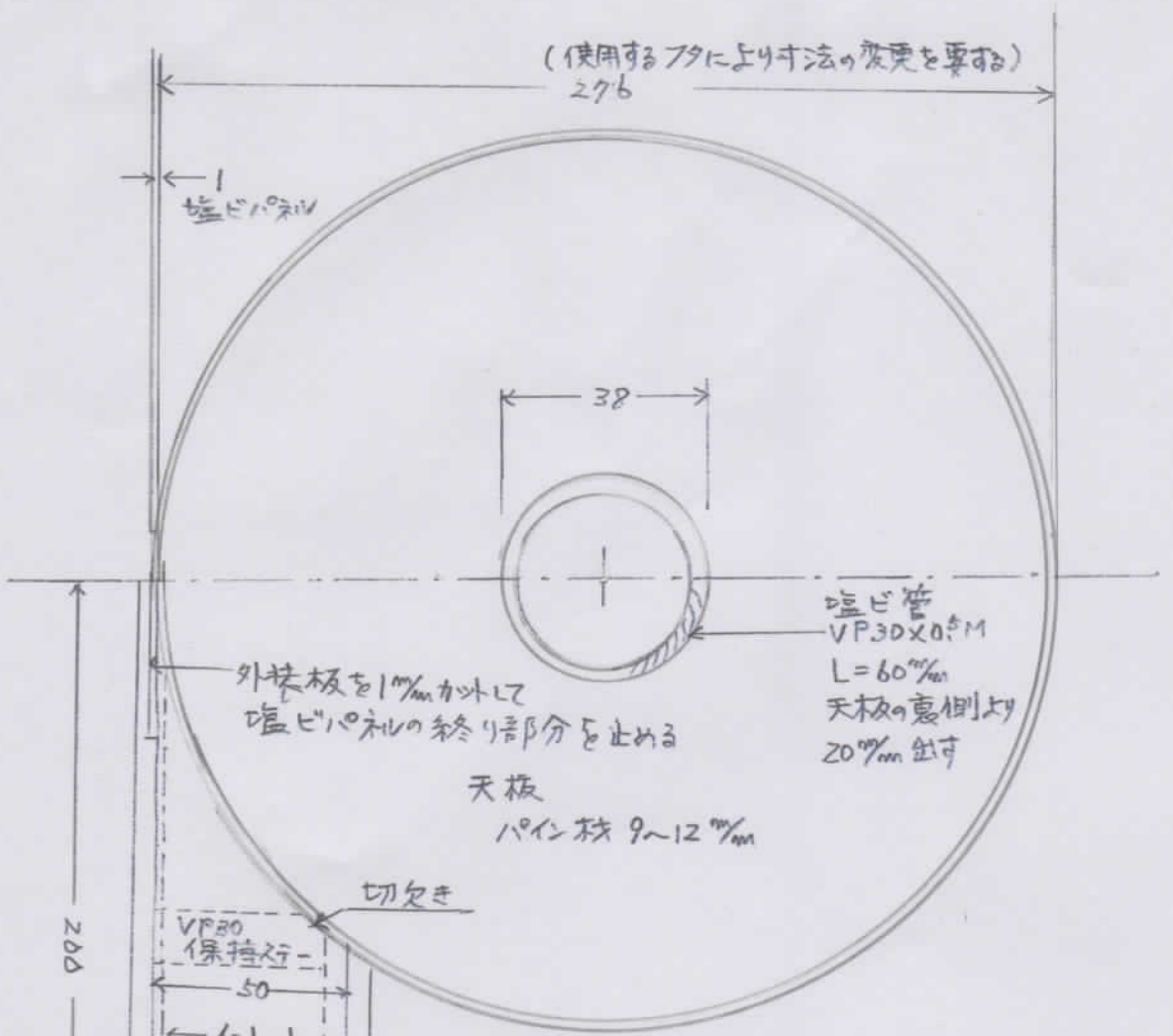
氏名	荒井 健喜	発表年月日	2016 年 3 月 12 日
発表タイトル	シェンセパレーター		
内容(番号に○)	①作品紹介、②治具紹介、③治具を用いた制作や技術紹介、 ④その他( セパレーターと本体メイン部の設計図 )		
目的・ねらい	木工用集塵機の紹介と製作法について		
材料と方法	ポリ容器、パイン集成材、タキロン塩ビパネル、他		

(※写真や図などで簡単に説明してください。)

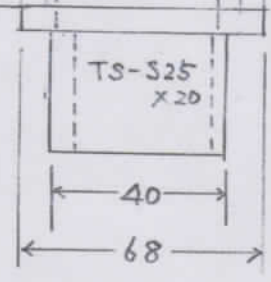
次ページに図面を添付した。内容は下記のとおり。なお、図面では省略した箇所もある。

- ① 天板より上のフィルター部分
- ② バッフル板の裏側に使用する部品と形状
- ③ インレット内部の構造と部品
- ④ フィルターケース上部の部品
- ⑤ アルミストレートバーの曲げに使用するジグと曲げの方法

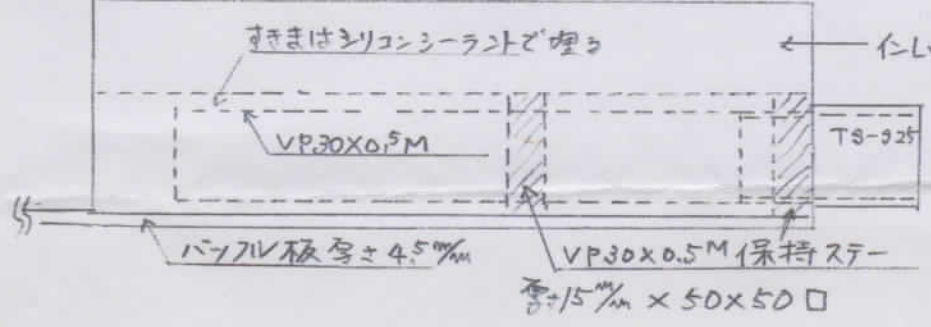
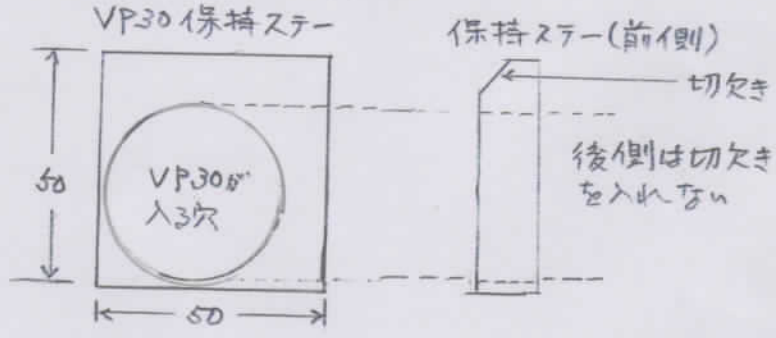




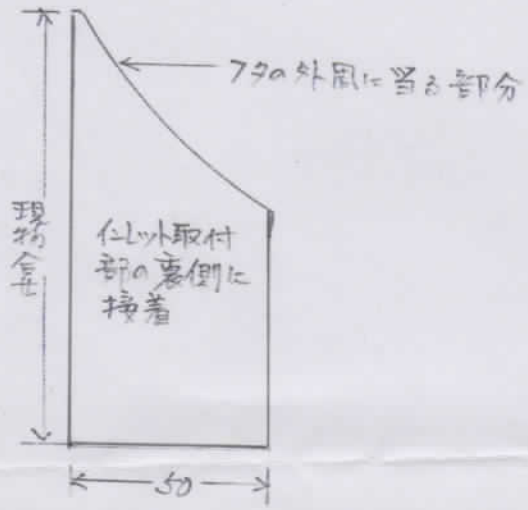
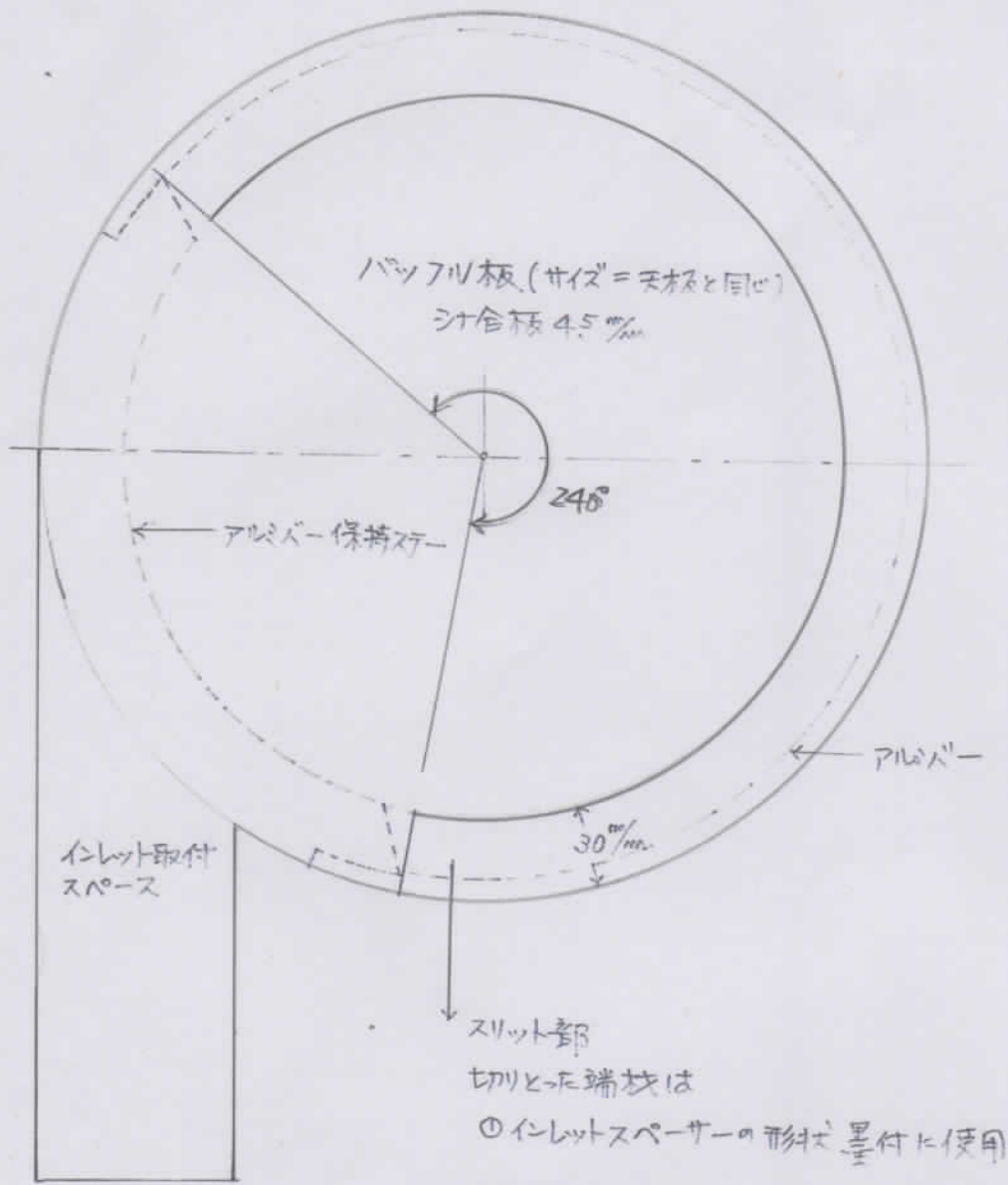
長さ200、巾50、高さ40  
外装板 = パイン材 9mm



インレット部



(注) TS-S25のφ33mmの部分  
を削ってVP30の内径に入  
る様に加工する。



集じん機へ

TS-S251

排気管保持ステー

ビス止め

100均でのネジボタ式ブラケース使用

38

(注)フィルター  
マキタ プレスルター 使用

フィルター保持ステー 15mm厚  
外径68mm、内径38mmの  
ドーナツ形に加工

↑  
空気の  
流れ

天板

フタと天板のすきまをうめるスペーサー

塩ビパネル  
1mm厚  
φ120mm  
長: 約800mm

シリコンシーラントで  
すきまをうめる

バツフル板 4.5mm シタ合板

30

パネルに  
アルミバーを  
M3×5mmの  
ネジ止め

下部の容器

アルミストレーター 3×15×1000

アルミバー加工後 ネジ用穴 (M2.5mm) をあけ  
3mm タップでネジ印をする。

天板のカーブと同じに加工  
この面をアルミバーを  
たいて天板の外周と同じ  
カーブを作る

アルミストレーター  
加工用ジグ

φ50の厚板で作る

(注) アルミバー加工前処理  
①ネジ(ビス)穴をあける(2ヶ所)  
②ネジ用穴あけ位置にボネチで印を

(注) バツフル板を加工した時に  
出る端材(240°部分)の  
外周部を型取りのジグと  
して利用する

ワスチックネジ  
M3×12  
50mm間隔で外周  
に取付ける

(注) 気密性を上げるため  
天板とパネルの間に  
積水化学製のPEクマ  
両面テープ(WPECXII)  
を貼る。

フタの深さ  
15mm

15

アルミ板保持ステー

アルミバー保持ステー

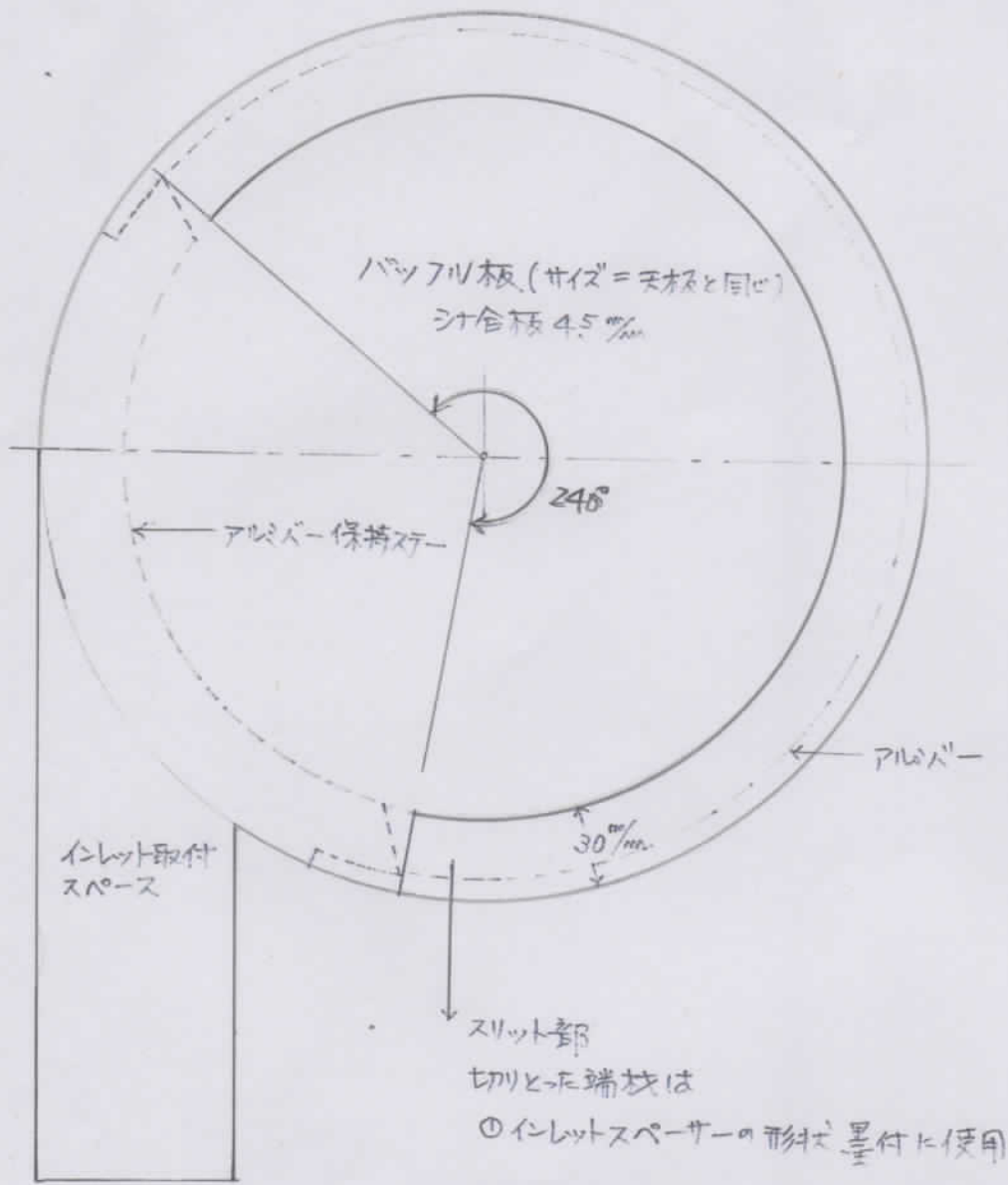
アルミストレーター

厚さ15×約120°×φ25~30mm  
ビス止め

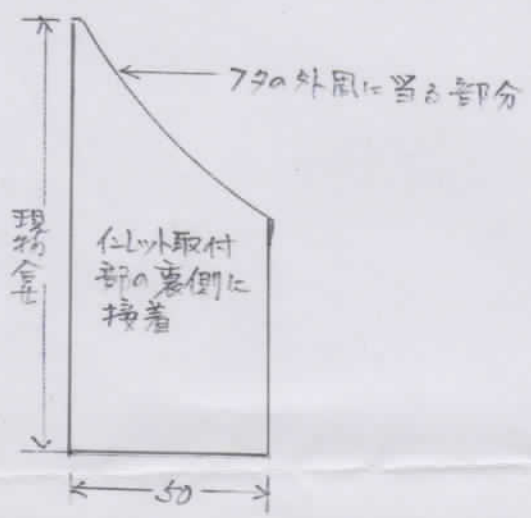
天板の外周と同じに加工する







- ① インレット Spacer の形状墨付に使用
- ② アルミバー保持ステーの墨付に使用



集じん機へ

T9-S251

排気管保持ステー

ビス止め

100均でのネジボタ式ブラケース使用

38

(注)フィルター  
マキタ プレスルター 使用

フィルター保持ステー 15mm厚  
外径68mm、内径38mmの  
ドーナツ形に加工

↑  
空気の  
流れ

天板

フタと天板のすきまをうめるスペーサー

塩ビパネル  
1mm厚  
φ120mm  
長: 約800mm

シリコンシーラントで  
すきまをうめる

バツフル板 4.5mm シタ合板

30

パネルに  
アルミバーを  
M3×5mmの  
ネジ止め

下部の容器

トラスチックネジ  
M3×12  
50mm間隔で外周  
に取付ける

(注)気密性を上げるため  
天板とパネルの間に  
積水化学製のPEクマ  
両面テープ(WPECXII)  
を貼る。

フタの深さ  
15mm

15

アルミ板保持ステー

アルミストレーバー 3×15×1000

アルミバー加工後 ネジ用穴 (M2.5mm) をあけ  
3mm タップでネジを叩きこむ。

天板のカーブと同じに加工  
この面をアルミバーを  
たいて天板の外周と同じ  
カーブを作る

アルミストレーバー  
加工用ジグ

φ50の厚板で作る

(注)アルミバー加工前処理  
①ネジ(ビス)穴をあける(2ヶ所)  
②ネジ用穴あけ位置にボネチで印を

(注)バツフル板を加工した時に  
出る端材(240°部分)の  
外周部を型取りのジグと  
して利用する

アルミバー保持ステー

アルミストレーバー

厚さ15×約120°×φ25~30mm  
ビス止め

天板の外周と同じに加工する